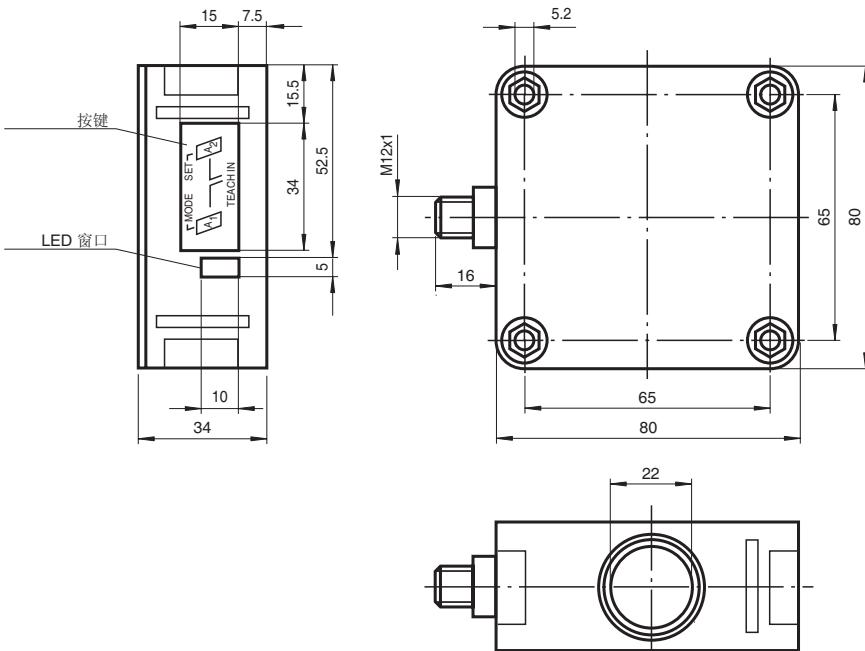




## 外形尺寸



CE

## 型号

UB2000-F42S-I-V15

## 特性

- 模拟量输出 4 mA ... 20 mA
- 盲区小
- 可设定
- 固定干扰源抑制（在近距离内调整声锥的宽度）
- 温度补偿
- 同步功能
- 工作模式可选

## 技术参数

## 一般说明

检测范围 60 ... 2000 mm

调节范围 90 ... 2000 mm

盲区 0 ... 60 mm

标准目标板 100 mm x 100 mm

换能器频率 约 175 kHz

响应延时 约 150 ms

## 工作方式 / 显示方式

LED 绿色 常亮：通电

LED 黄色 常亮：开关状态输出

LED 红色 闪烁：设定状态

正常工作状态：“出错”

设定状态：未检测到目标物

## 电气参数

工作电压 10 ... 30 V DC, 纹波 10 %PP

空载电流  $I_0 \leq 50$  mA

## 输入 / 输出

同步

双向

0-level:  $-U_B \dots +1$  V1-level:  $+4$  V ...  $+U_B$ 

输入阻抗 : &gt; 12 kOhm

同步脉冲 :  $\geq 100$   $\mu$ s, 同步脉冲周期 :  $\geq 2$  ms

## 同步频率

一般操作模式  $\leq 30$  Hz多重操作模式  $\leq 30/n$  Hz, n = 传感器数量

## 输出

输出类型 1 个模拟量输出 4 ... 20 mA

默认设置 测量边界 A1: 90 mm, 测量边界 A2: 2000 mm, 宽声锥

精度 0.7 mm

特性曲线偏差  $\pm 1\%$  的满量程值重复精度  $\pm 0.1\%$  的满量程值

负载阻抗 0 ... 300 Ohm

温度漂移  $\pm 1\%$  的满量程值

## 符合标准

标准 IEC / EN 60947-5-2

## 周围环境

环境温度 -25 ... 70 °C (248 ... 343 K)

储存温度 -40 ... 85 °C (233 ... 358 K)

## 机械特性

防护等级 IP65

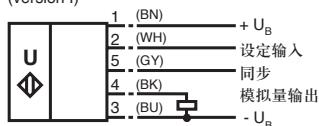
连接方式 V15 连接器 (M12 x 1), 5 针

材料 外壳 ABS

换能器 环氧树脂 / 空心玻璃球混合物；聚氨基甲酸酯泡沫体，端面 PBT

重量 140 克

## 电气连接

标准符号 / 连接:  
(version I)

线芯颜色符合EN 60947-5-2

## V15 连接器



## 功能描述

使用传感器侧面的两个按键可以进行参数设定。超声波声锥的宽度也可以根据传感器安装位置的需要进行调整。

### 设置测量边界：

传感器的测量边界决定了其输出特性和模拟量输出的工作范围。

| 按 A1 键设定测量边界 A1 |   |
|-----------------|---|
| 按 A1 键 > 2 秒    | 传感器进入学习模式，用户可以设定 A1 点   |
| 将目标物放在需要设定的位置   | 黄色 LED 快速闪烁表明检测到目标物。红色 LED 闪烁表明没有检测到目标物                         |
| 短按 A1 键         | 传感器完成测量边界 A1 的设定并保存设定值。在设定过程中，如果目标物不确定（红色 LED 闪烁），则设定值无效，退出学习模式 |

A2 键用来设置测量边界 A2，方法与上述 A1 设置方法类似。

另外，可以利用设定输入端来设定测量边界。将设定输入端连接到 -U<sub>B</sub> 来设定 A1 点，将设定输入端连接到 +U<sub>B</sub> 来设定 A2 点，设定输入端断开连接后设定值就会被保存。

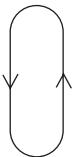
测量边界只可以在上电后 5 分钟内进行设定。如果需要更改测量边界，只能重新上电后再设定需要的值。

### 输出方式设定和超声波声锥宽度调整：

按下 A1 键后再上电，上电后等待 1 秒钟确保传感器进入参数设定模式后松开 A1 键，此设定过程包含两步。

### 步骤 1，输出功能的设定

显示当前输出功能。所有可选的输出功能可以通过连续短按 A2 键进行选择，每次按键后绿色 LED 的闪烁序列将会发生变化，从而显示不同的输出功能。

| 工作模式 | 绿色 LED 的闪烁序列   | A2 键  |
|------|--|---|
| 上升模式 |  暂停  |  |
| 下降模式 |  暂停  |   |
| 零线模式 |  暂停   |   |

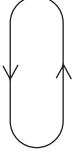
“零线模式”中指定测量边界 A1 为 0，测量边界 A2 决定输出特性。

按下 A1 键 2 秒钟保存所选的输出模式，完成参数设定并确保传感器返回标准模式。再短按 A1 键将开始进行步骤 2（声锥宽度的选择）。

### 步骤 2，超声波声锥宽度的选择

在近距离内，通过步骤 2，超声波声锥的宽度可以根据不同的应用进行调整。

首先显示当前声锥的宽度。所有可选的声锥宽度可以通过连续短按 A2 键进行选择，每次按键后红色 LED 的闪烁序列将会发生变化，从而显示不同的声锥宽度。

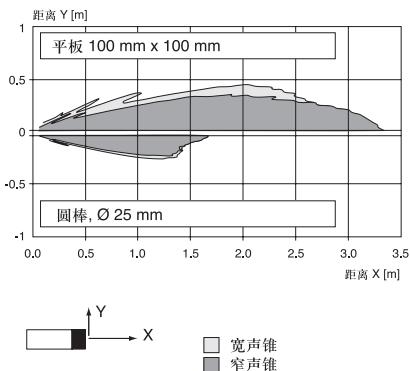
| 声锥宽度 | 红色 LED 的闪烁序列   | A2 键  |
|------|--|---|
| 小声锥  |  暂停  |  |
| 中等声锥 |  暂停  |   |
| 大声锥  |  暂停   |   |

按下 A1 键 2 秒钟保存所选的声锥形状，完成参数设定并确保传感器返回标准模式。短按 A1 键将返回步骤 1（输出功能的设定）。

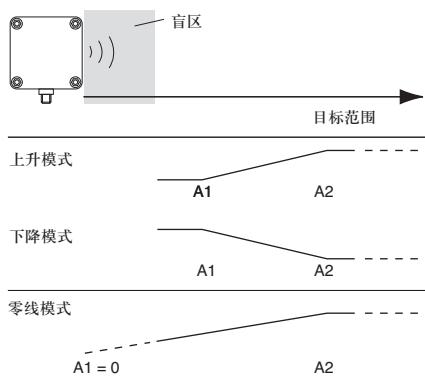
如果在进入参数设定模式 5 分钟后没有完成设定，传感器将不更改任何设置并退出设定模式。

## 特性曲线 / 其它信息

### 响应特性曲线



### 模拟量输出方式



### 附件

#### MH 04-3505

安装附件

#### MHW 11

安装附件

#### DA5-IU-2K-V

显示器

#### V15-G-2M-PVC

电缆连接器

#### V15-W-2M-PVC

电缆连接器

## 同步

为避免相互干扰，传感器带有一个同步连接端。如果不使用同步功能，传感器根据内部周期工作。多个传感器的同步功能可以通过以下方法实现。

### 外部同步：

传感器可以通过外部提供方波信号实现同步。同步输入端的一个同步脉冲启动一个测量周期，脉冲宽度必须大于 **100 µs**，测量周期开始于脉冲信号的下降沿。当同步输入端输入低电平的持续时间 > 1 s 或不接时，传感器将进入标准工作模式。同步输入端输入高电平将使传感器停止工作。

### 使用外部同步时的两种工作模式：

- 多个传感器用同一个同步信号控制，传感器同步工作
- 同步脉冲循环地加在每个传感器上，传感器工作在多重模式

### 自同步：

最多可将 **5** 个带有自同步选项的传感器的同步端连接在一起。上电后传感器将工作在多重模式下，响应延时将随同步工作的传感器数目的增加而增加。当传感器进入学习模式时，不能使用同步功能（使用同步功能时，也不能进入学习模式）。要设定开关点时，传感器必须工作在非同步模式下。

### 注意：

如果不需要使用同步功能，同步输入端应该接地 (**0 V**)，也可选用 **V1** 连接器 (**4 针**)。